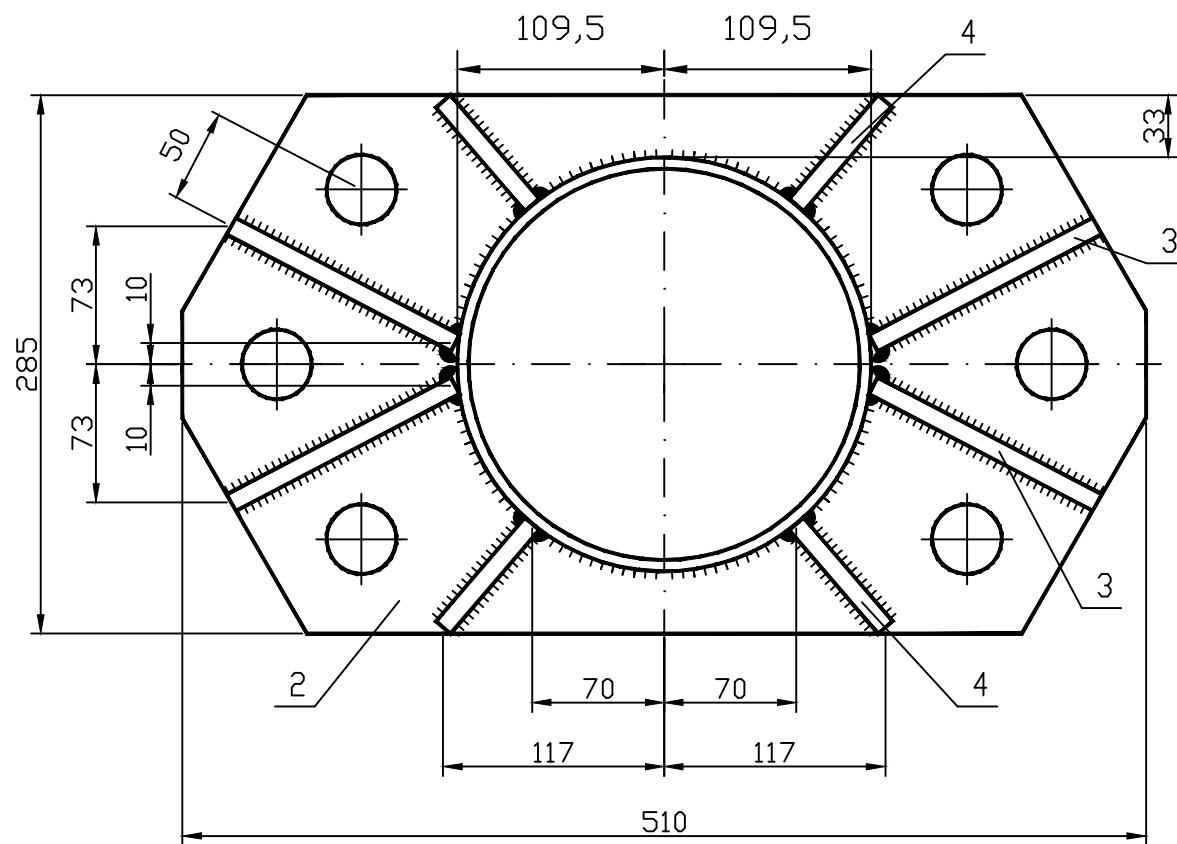


1-1 (повернуто)

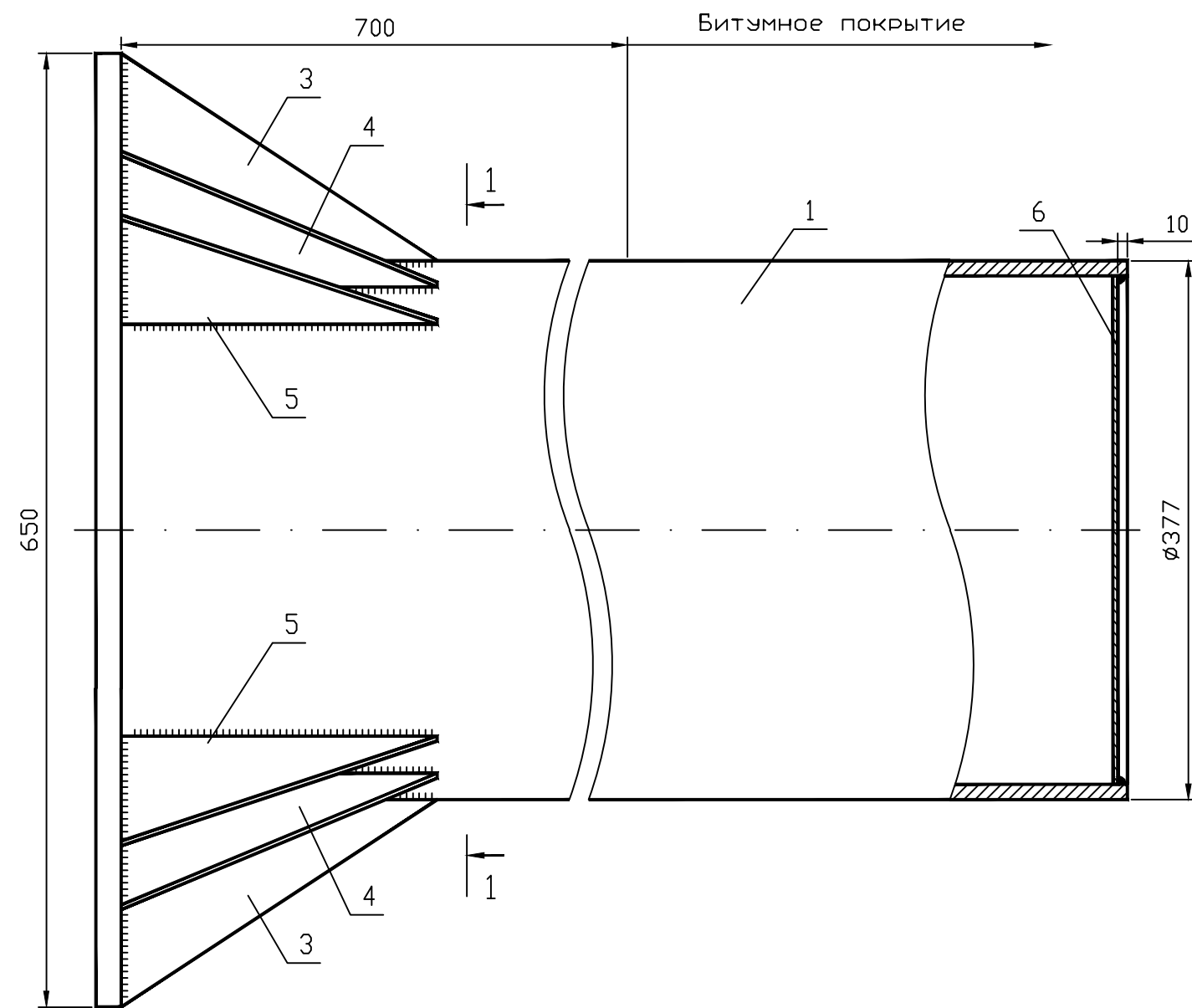


Спецификация деталей на отправочную марку

Обозначение отправочной марки	Позиция	Обознач. детали	Профиль	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг			N чертежа	Примечание
						1 шт.	Всего	Марки		
ФПФ-8,4	1		Труба $\phi 219 \times 8$	4000	1	166,5	166,5	200	Б.ч.	Сталь 20
	2	С11Ф-12	-20x285	510	1	22,8	22,8		РЛ-Т6.10-11Ф.12	
	3	С11-2Ф-13	-10x130	200	4	1,02	4,1		РЛ-Т6.10-11-2Ф.13	
	4	С11-3Ф-14	-10x70	200	4	0,55	2,2		РЛ-Т6.10-11-2Ф.14	
	5		-6x202	202	1	1,9	1,9		Б.ч.	
						1% на сварные швы		2,1		

- Сварка косынок (поз. 3,4) с фланцем (поз.2) катетом 10, остальные сварные швы катетом 6.
- Сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-79ж, сварочная проволока Св-08Г2С $\phi 1,4$ мм по ГОСТ 2246-70ж.
- Тип антикоррозионного покрытия в соответствии с проектом в два слоя. Битумное покрытие в один слой в составе: битум марки БНИ IV-3 по ГОСТ 9812 -50% по весу, бензин по ГОСТ 2084-77 -50% по весу.

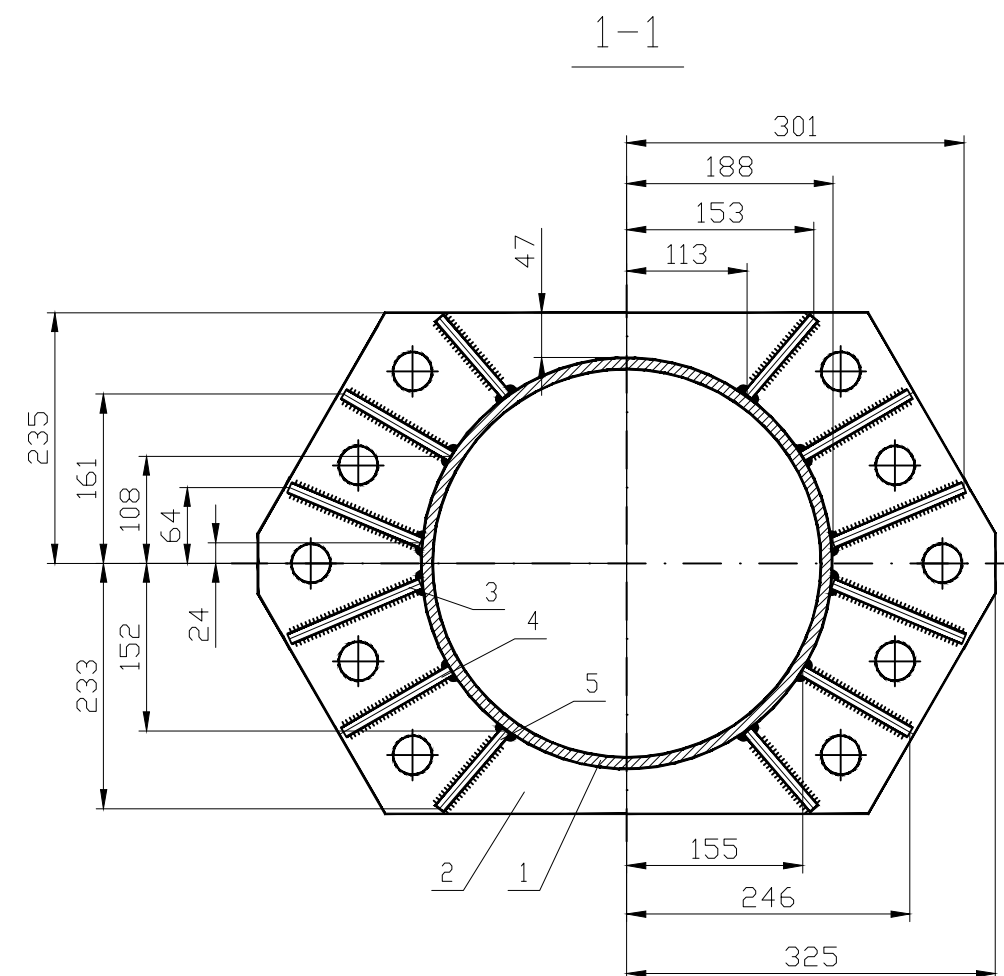
				РЛ-Т5.10-ФПФ-8,4 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Опора промежуточная двух-четырех цепная 0,4 кВ ВЛИ	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Белозерцев				КМД	200	
Пров.	Лопаткин				Лист	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.	Симонов			Фундамент ФПФ-8,4			
Утв.	Игнатъев						



1. Сварка фланца (поз.2) с трубой (поз.1) и с косыночками (поз.3,4,5) катетом 10, остальные сварные швы катетом 6.
2. Сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-79ж, сварочная проволока Св-08Г2С ϕ 1,4 мм по ГОСТ 2246-70ж.
3. Тип антикоррозионного покрытия в соответствии с проектом в два слоя. Битумное покрытие в один слой в составе: битум марки БНИ IV-3 по ГОСТ 9812 -50% по весу, бензин по ГОСТ 2084-77 -50% по весу.
4. Толщина стенки трубы, длина фундамента, диаметр заглушки (поз. 6) определяются проектом.

Спецификация деталей на отправочную марку

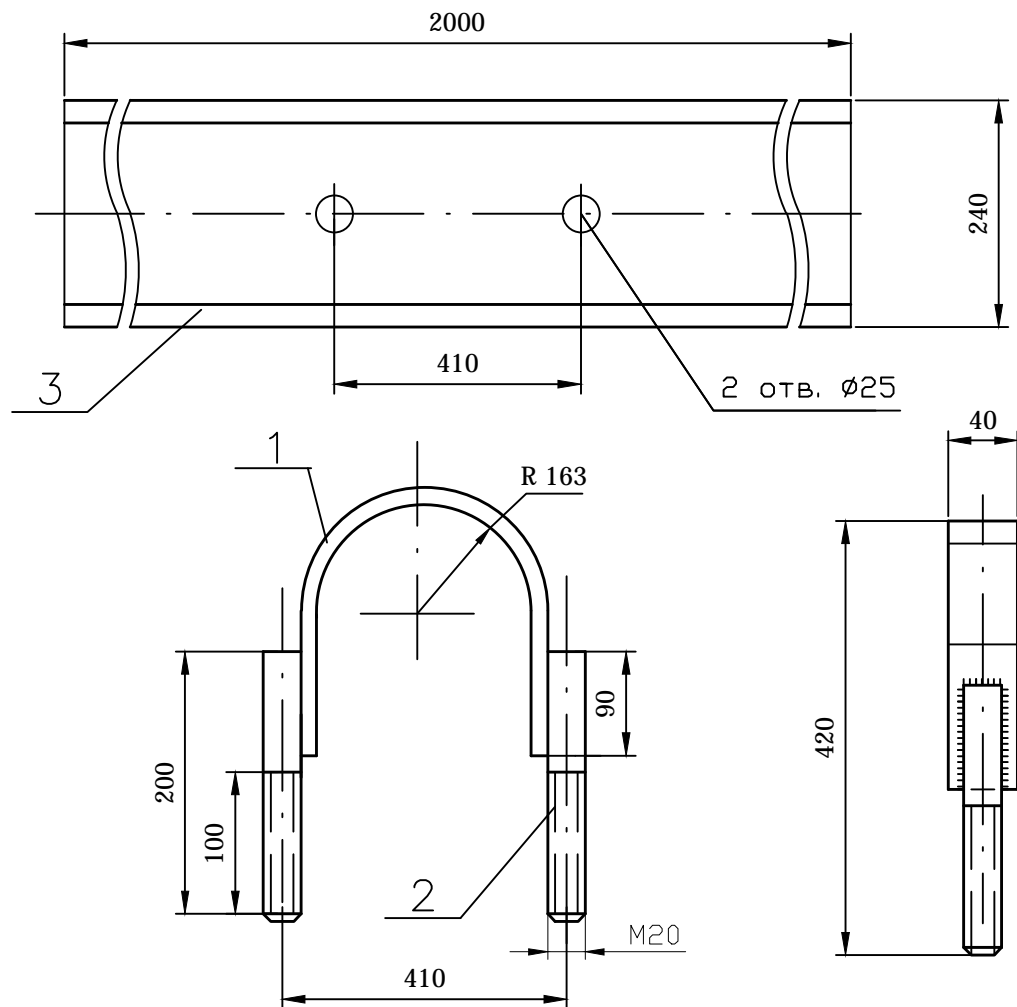
Обозначение отправочной марки	Позиция	Обознач. детали	Профиль	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг			N чертежа	Примечание
						1 шт.	Всего	Марки		
ФА1Ф	1		Труба ϕ 377x7	5000	1	319,4	319,4	388	Б.ч.	Сталь 20
	2	OK8Ф-12	-20x470	650	1	48,0	48,0		РЛ-Т6.10-8Ф.12	
	3	ФА1-1Ф-13	-10x120	250	4	1,2	4,8		РЛ-Т6.10-ФА1Ф-13	
	4	ФА1-1Ф-14	-10x105	250	4	1,1	4,4		РЛ-Т6.10-ФА1Ф-14	
	5	ФА1-1Ф-15	-10x90	250	4	0,9	3,6		РЛ-Т6.10-ФА1Ф-15	
	6		-6x362	362	1	6,2	6,2		Б.ч.	
1% на сварные швы							1,2			



				РЛ-Т5.10-ФА1Ф-7.5 СБ		
				Опора анкерного типа двух-четырёхцепная 0,4 кВ ВЛИ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				КМД	388	
				Лист	Листов 1	
				"РОСЛЭП"		
				г.Новосибирск, 2013 г.		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.
Разраб.	Игнатъев С.		
Пров.	Белозерцев		
Т.контр.	Лопаткин		
Н.контр.	Симонов		
Утв.	Игнатъев		

Фундамент ФА1Ф-7.5



Примечания:

1. Все сварные швы катетом по наименьшей толщине деталей.
2. Тип антикоррозионного покрытия битум марки БНИ IV-3 по ГОСТ 9812 -50% по весу, бензин по ГОСТ 2084-77 -50% по весу.

Позиция	Наименование	Длина, мм		Масса, кг		Примечание
				1 шт.	Всего	
1	Полоса -4x40	815	1	1,1	1,1	
2	Круг $\varnothing 20$	200	2	0,5	1,0	
3	Швеллер 24	2000	1	48,0	48,0	
	Гайка М20.56 ГОСТ 5917-70*	-	4	0,0626	0,26	
	Шайба 20.01 ГОС 11371-78*	-	2	0,0229	0,5	

РЛ-Т5.10-РЛ4.0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Опора анкерного типа двух-четырёхцепная 0,4 кВ ВЛИ	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Игнатъев С				КМД	51	
Пров.	Зинковский				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Белозерцев						
Н.контр.	Лопаткин						
Утв.	Игнатъев			Ригель РЛ4. Хомут	г.Новосибирск, 2013 г.		