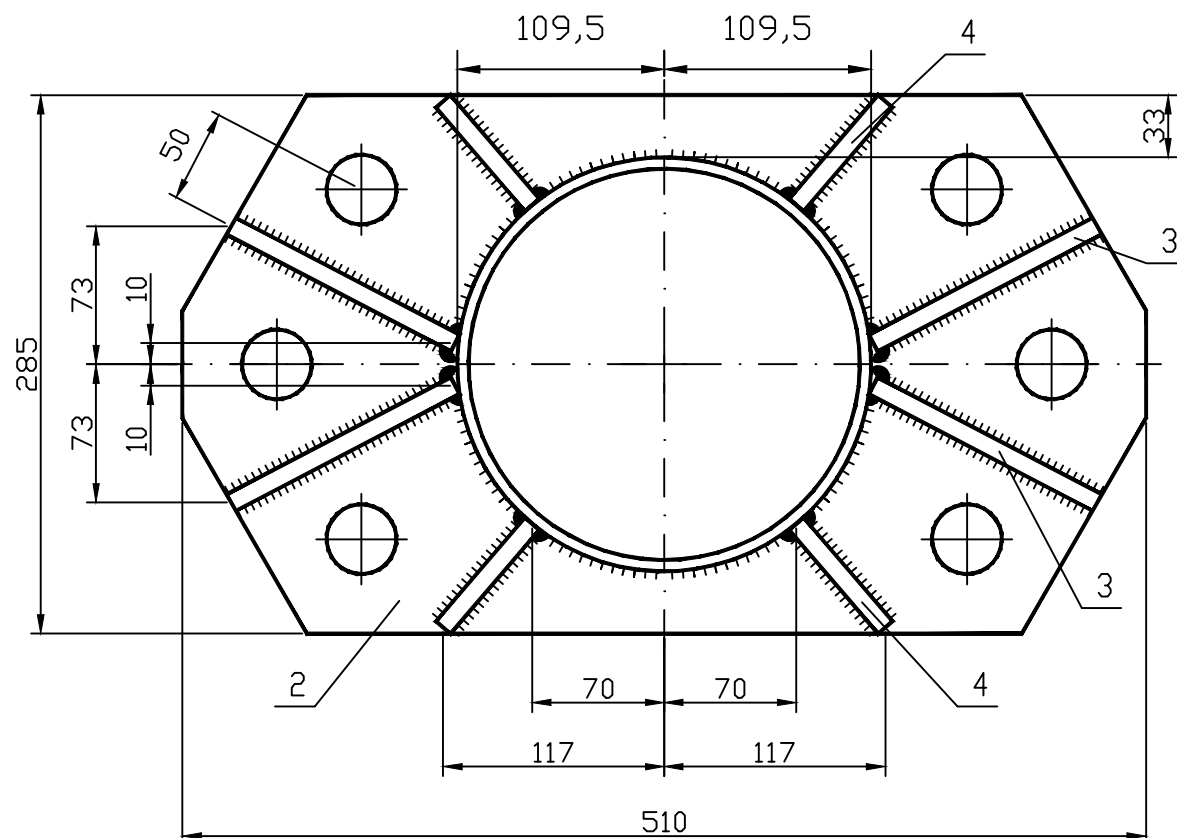


1-1 (повернуто)

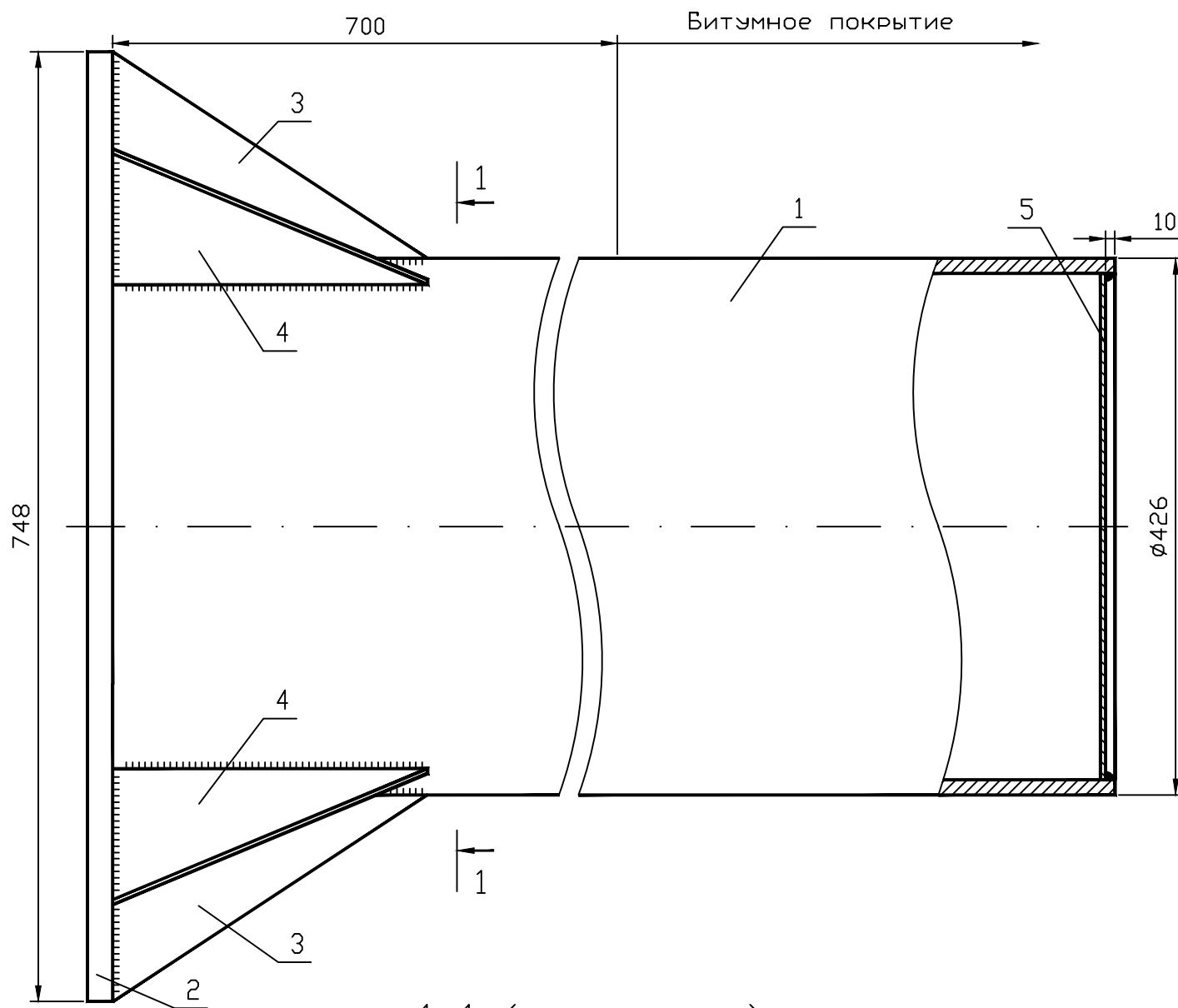


Спецификация деталей на отправочную марку

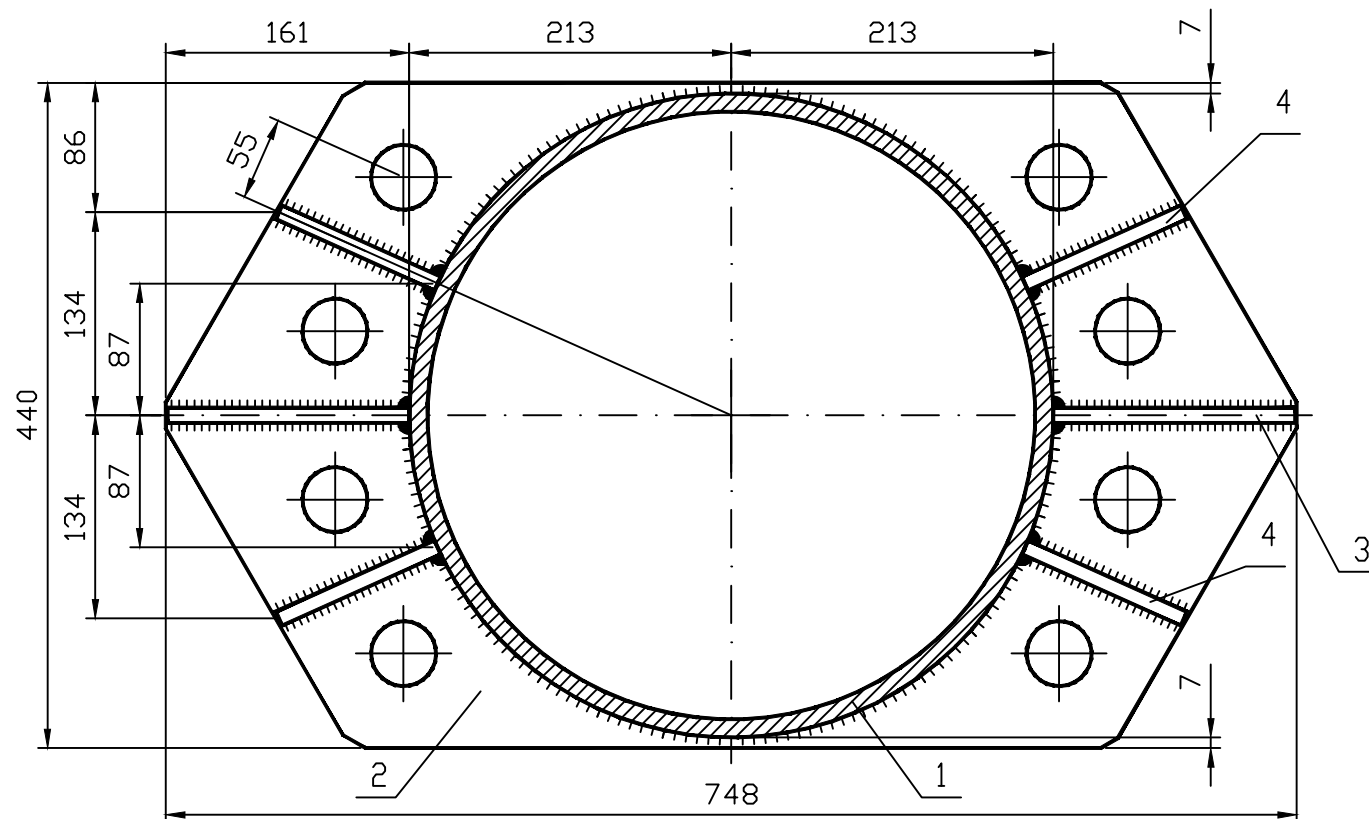
Обозначение отправочной марки	Позиция	Обознач. детали	Профиль	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг			N чертежа	Примечание
						1 шт.	Всего	Марки		
ФПФ-12.4,5	1		Труба $\phi 219 \times 12$	4500	1	275,7	275,7	309	Б.ч.	Сталь 20
	2	С11Ф-12	-20x285	510	1	22,8	22,8		РЛ-Т6.10-11Ф.12	
	3	С11-2Ф-13	-10x130	200	4	1,02	4,1		РЛ-Т6.10-11-2Ф.13	
	4	С11-3Ф-14	-10x70	200	4	0,55	2,2		РЛ-Т6.10-11-2Ф.14	
	5		-6x193	193	1	1,8	1,8		Б.ч.	
							1% на сварные швы		2,4	

- Сварка косынок (поз. 3,4) с фланцем (поз.2) катетом 10, остальные сварные швы катетом 6.
- Сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-79ж, сварочная проволока Св-08Г2С $\phi 1,4$ мм по ГОСТ 2246-70ж.
- Тип антикоррозионного покрытия в соответствии с проектом в два слоя. Битумное покрытие в один слой в составе: битум марки БНИ IV-3 по ГОСТ 9812 -50% по весу, бензин по ГОСТ 2084-77 -50% по весу.

				РЛ-Т5.10-ФПФ-12.4,5 СВ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Опора промежуточная пятицепная совместной подвески	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Белозерцев				КМД	309	
Пров.	Лопаткин				Лист	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.	Симонов			Фундамент ФПФ-12.4,5			
Утв.	Игнатьев						




1-1 (повернуто)

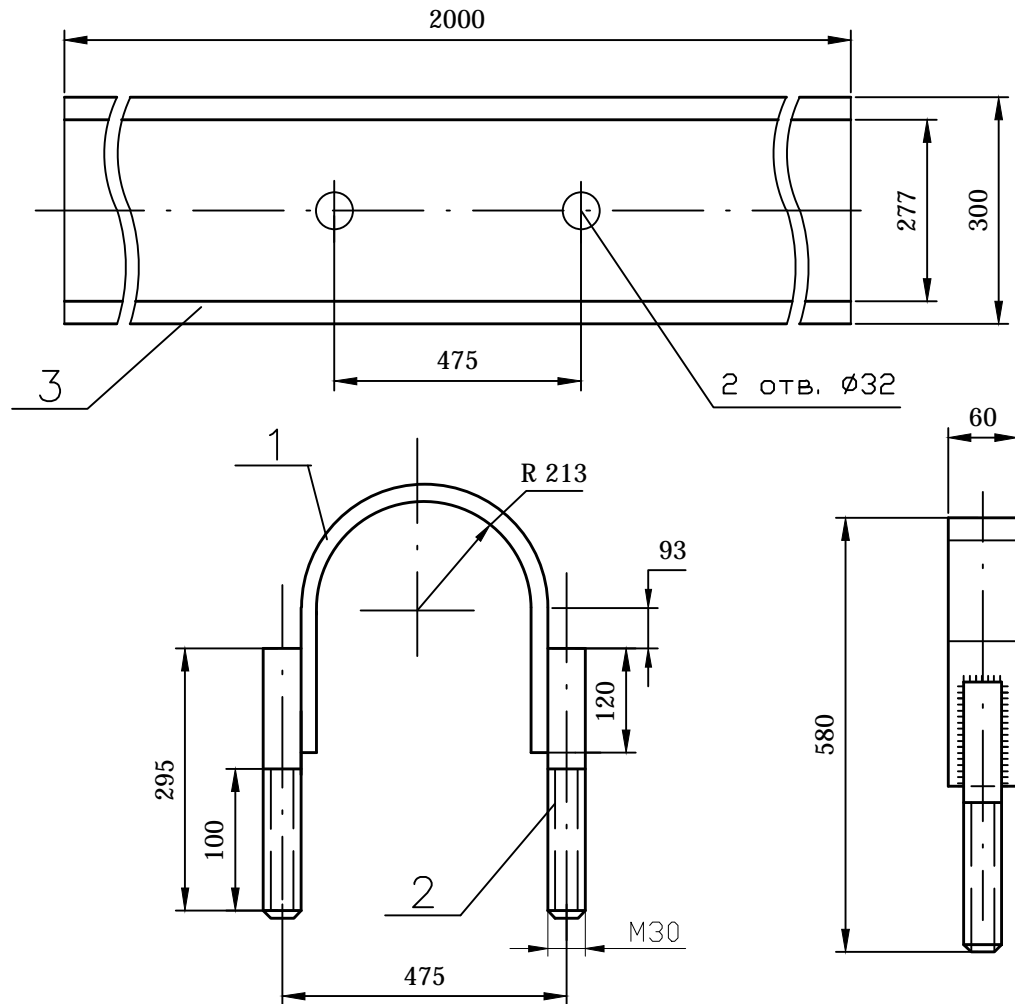


Спецификация деталей на отправочную марку

Обозначение отправочной марки	Позиция	Обознач. детали	Профиль	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг			N чертежа	Примечание	
						1 шт.	Всего	Марки			
ФАФ-12.6,5	1		Труба $\phi 426 \times 12$	6500	1	796,4	796,4	866	Б.ч.	Сталь С345	
	2	СА-2Ф-12	-20x440	748	1	51,7	51,7		РЛ-Т6.10-9ФАУ-12		
	3	СА-2Ф-13	-10x160	250	2	1,6	3,2		РЛ-Т6.10-9ФАУ-13		
	4	СА-2Ф-14	-10x115	250	4	1,1	4,4		РЛ-Т6.10-9ФАУ-14		
	5		-6x400	400	1	7,5	7,5		Б.ч.		
							1% на сварные швы		2,8		

- Сварка фланца (поз.2) с трубой (поз.1) и с косыночками (поз.3,4) катетом 10, остальные сварные швы катетом 6.
- Сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-79ж, сварочная проволока Св-08Г2С $\phi 1,4$ мм по ГОСТ 2246-70ж.
- Тип антикоррозионного покрытия в соответствии с проектом в два слоя. Битумное покрытие в один слой в составе: битум марки БНИ IV-3 по ГОСТ 9812 -50% по весу, бензин по ГОСТ 2084-77 -50% по весу.

				РЛ-Т5.10-ФАФ12.6,5 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Опора анкерного типа пятицепная совместной подвески	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Игнатъев С				КМД	866	
Пров.	Белозерцев				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Лопаткин						
Н.контр.	Симонов			Фундамент ФАФ-12.6,5	"РОСЛЭП" 		
Утв.	Игнатъев			г.Новосибирск, 2013 г.			




Примечания:

1. Все сварные швы катетом по наименьшей толщине деталей.
2. Тип антикоррозионного покрытия битум марки БНИ IV-3 по ГОСТ 9812 -50% по весу, бензин по ГОСТ 2084-77 -50% по весу.

Позиция	Наименование	Длина, мм		Масса, кг		Примечание
				1 шт.	Всего	
1	Полосовая сталь 60x8	1100	1	4,2	4,2	
2	Сталь круглая $\phi 30$	265	2	1,5	3,0	
3	Швеллер 30	2000	1	87,7	87,7	
	Гайка М30.56 ГОСТ 5917-70	-	2	0,25	0,50	
	Шайба 30.01 ГОСТ 11371-78	-	2	0,07	0,14	

РЛ-Т2.10-Р2.0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Опора анкерного типа пятицепная совместной подвески	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Симонов				КМД	96	
Пров.	Белозерцев				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Лопаткин				"РОСЛЭП" 		
Н.контр.				Ригель РЛ2. Хомут	г.Новосибирск, 2013 г.		
Утв.	Игнатъев						