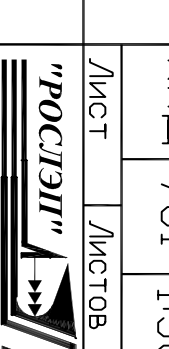


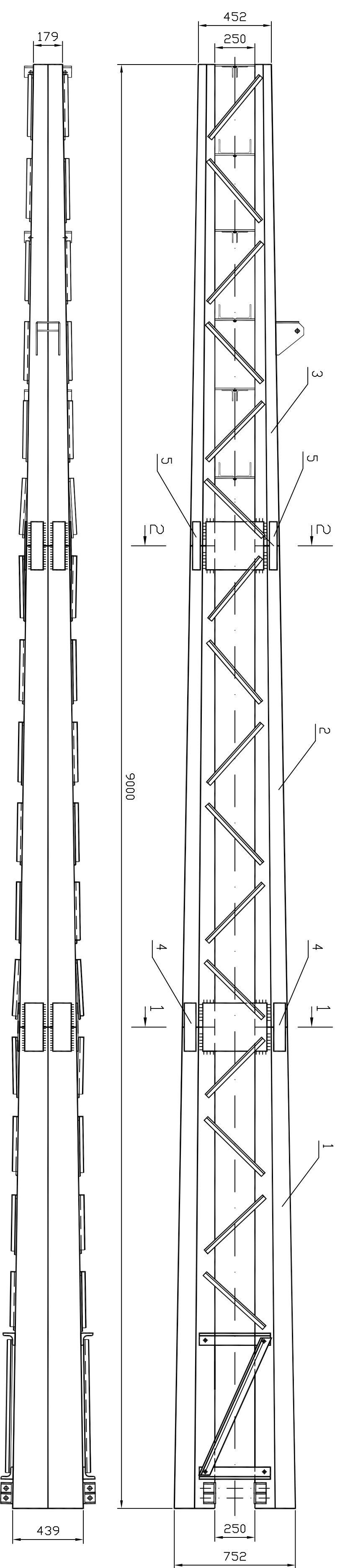
№ п/п	Наименование	N чертежа	Q	Масса, кг	
				ед.	Всех опоры
1	Фундамент тр.Ø426x10	по проекту	1	-	-
2	Фундамент тр.Ø219x8	по проекту	1	-	-
3	Стойка опоры К3.2М	РА-Т2.10-К3.2М.00 СБ	1	474	474
4	Траверса ТАК3С	РА-Т3.10-КС2.50.С	6	11	66
5	Тяга ТК-57С	РА-Т6.10-КС3.57С	6	0,7	4,2
6	Подкос С9Р	РА-Т2.10-9.01 СБ	1	197	197
Стандартные изделия					
7	Шпилька М24x350.56 ГОСТ 22042-76		4	1,25	5,0
8	Болт М20x220, черт. N PA-T6.10-АУС2.90		1	0,8	0,8
9	Болт М20x150.56 ГОСТ 7798-70		4	0,442	1,77
10	Болт М20x75.56 ГОСТ 7798-70		6	0,256	1,54
11	Болт М20x65.56 ГОСТ 7798-70		12	0,228	2,74
12	Гайка М24.56 ГОСТ 5915-70*		16	0,107	1,72
13	Шайба 24.02 ГОСТ 11371-78*		8	0,032	0,26
14	Гайка М20.56 ГОСТ 5915-70*		46	0,063	2,88
15	Шайба 20.02 ГОСТ 11371-78*		46	0,023	1,49
16	Гайка М16.56 ГОСТ 5915-70*		32	0,033	1,07
17	Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78*		16	0,012	0,18

Расчетные данные и область применения опоры	
Расчетные климат. условия	Район по ветру III (P=650 Па) Район по гололеду III (с=20 мм)
МАРКА	СИП-3x50
$\sigma_H = \sigma_{н/мм^2}$	104
$Q_{н/мм^2}$	40
Местность	Населенная
Длина габаритного пролета, метров	50

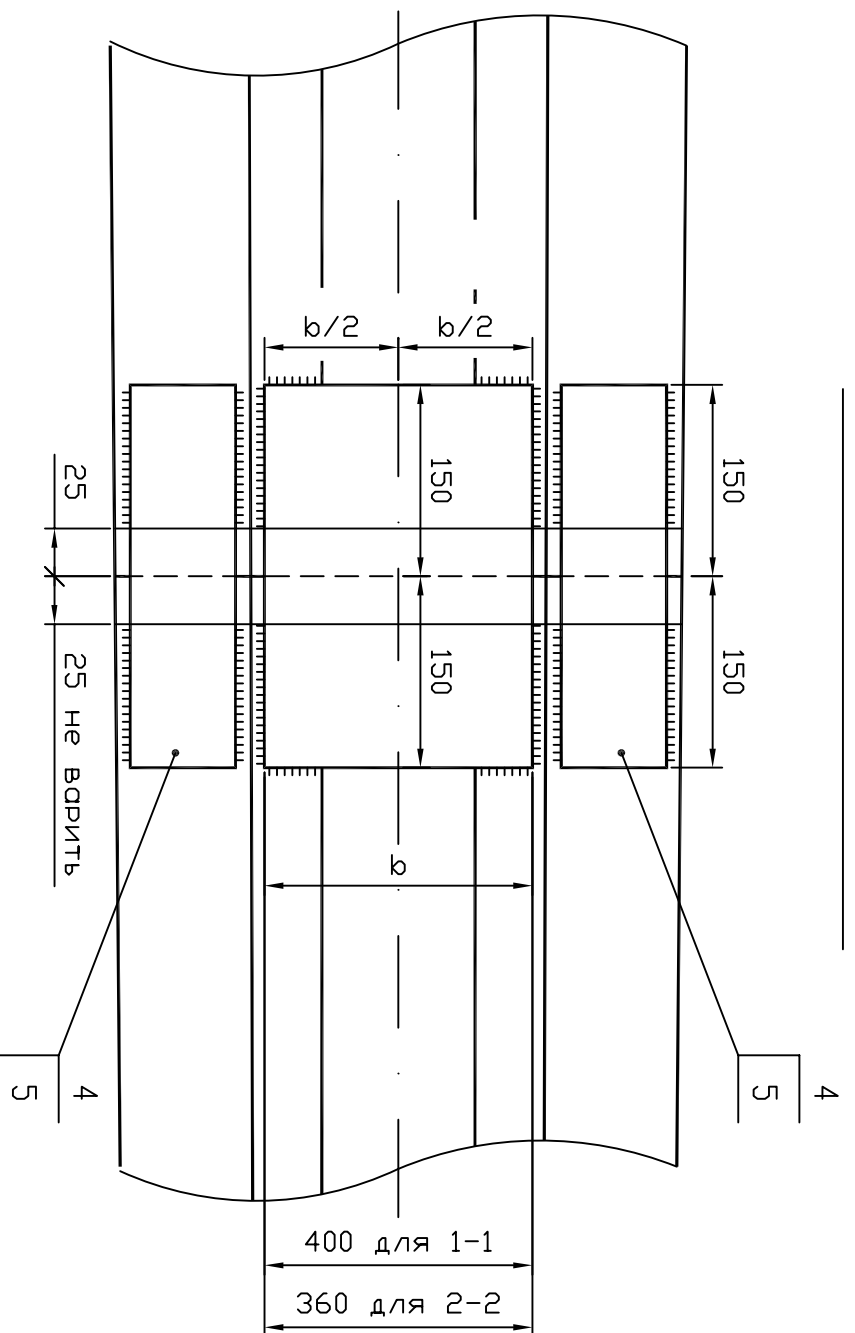
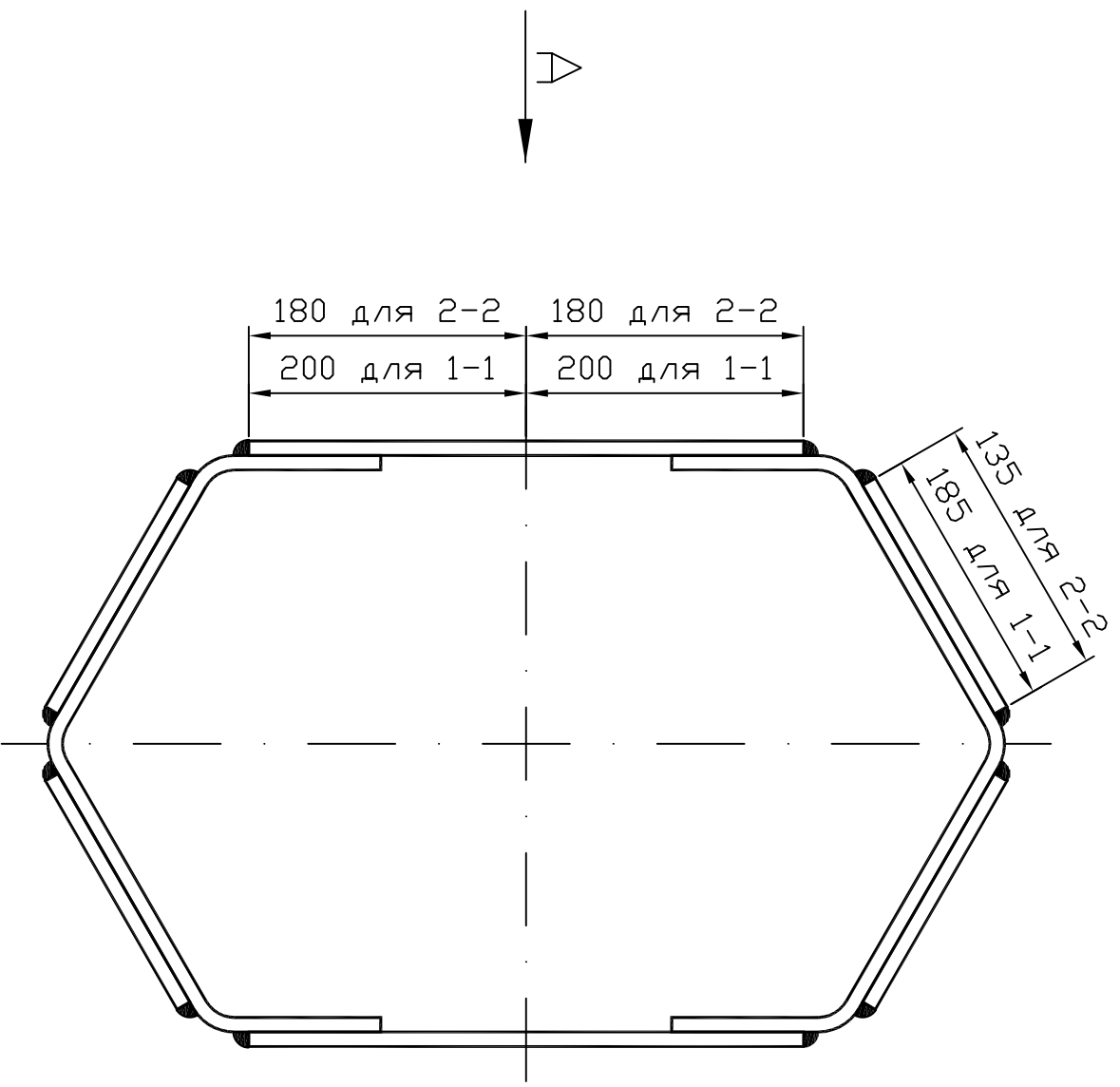
Расчетные усилия в основании:
вырывающее в стойке опоры 46,86 кН
сжимающее в подкосе 70,8 кН

Изм/Лист	N док.м.	Подп.	РА-Т1.10-К3.2С.00	МС
Разраб.	Иванов С		Опора концевая	
Пров.	Зинковский		КМД 761	1:50
Текнтр.	Белозерцев		К10-3.2СР	
Нконтр.	Лопаткин		Монтажная схема	
Утв.	Иванов			





1-1, 2-2



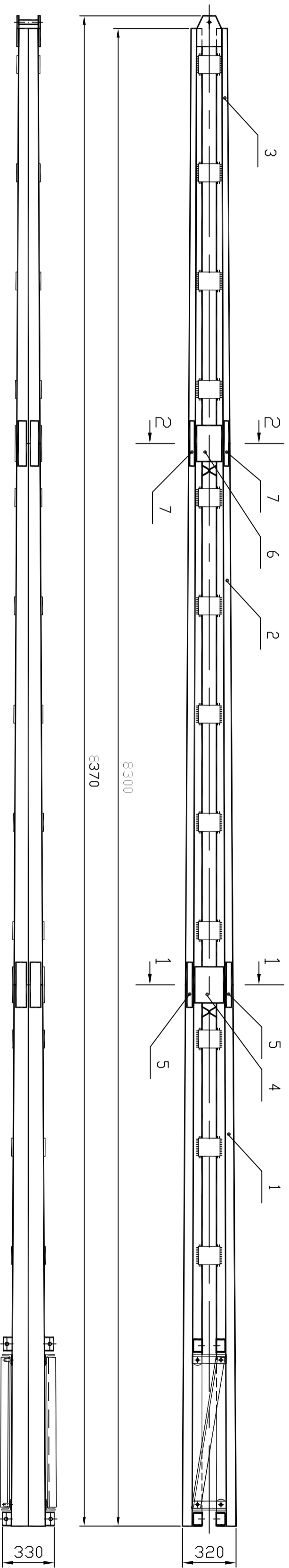
Вид А (развертка)

Спецификация детали на отправочную марку

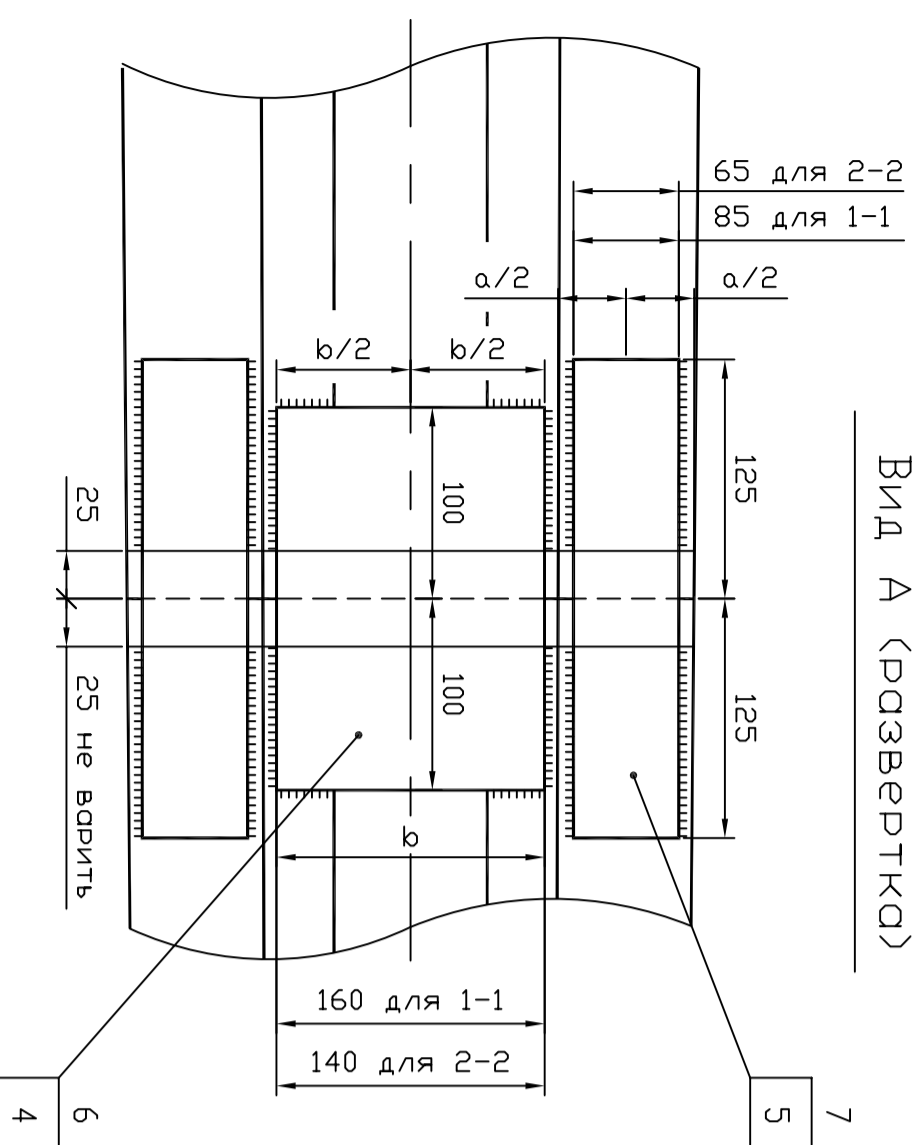
Обозначение отправочной марки	Позиция	Обознач. детали	Профиль	Длина, мм	Количество	Масса, кг		N чертежа	Примечание
						1 шт.	Всего		
КС3.2М	1	СА-1М		3000	1	184	184	Р/1-Т2.10-АУИМ.10	
	2	СА-2		3000	1	118	118	Р/1-Т2.10-АУИ.20	
	3	СА-5.2		3000	1	159	159	Р/1-Т2.10-АКЗ.40	
	4	-4x185		300	4	1,7	6,8	Б.ц.	
	5	-4x135		300	4	1,3	5,2	Б.ц.	
1/2 на сварные швы						1			

1. Материал конструкции - согласно альбому Р/1/99-373.
2. Все сварные швы катетом 4.
3. Сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-79Ж, сварочная проволока Св-08Г2С \varnothing 1,4 мм по ГОСТ 2246-70ж.
4. Покрытие сварочных единиц - грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 2512-82 или ее заменитель в один слой.

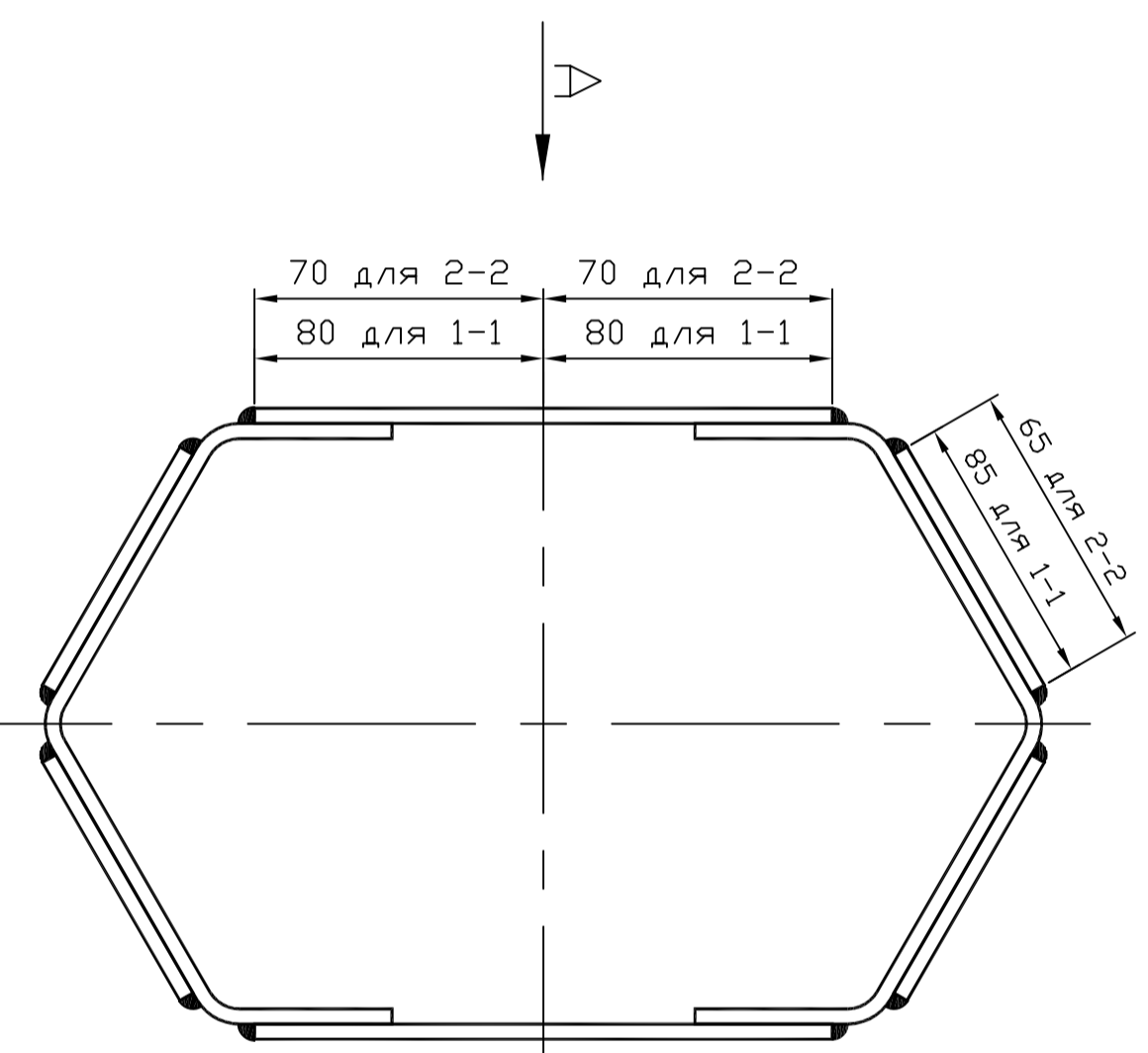
Р/1-Т2.10-К3.2СМ.00 СБ		Стадия	Масса	Масштаб
Опора К10-3.2СР		КМД	474	1:20
Стойка опоры К3.2М		Лист	Листов 1	
Изм/Лист	Н. док.з.м. Попл.			
Разраб.	Иванов С.			
Пров.	Зинковский			
Текнтр.	Белозерцев			
Нконтр.	Лопаткин			
Утв.	Ивантеев			



Вид А (развертка)



1-1, 2-2



1. Материал конструкции – согласно альбому РЛ/99-373.
2. Все сварные швы катетом 4.
3. Сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-79ж, сварочная проволока Св-08Г2С ϕ 1,4 мм по ГОСТ 2246-70ж.
4. Покрытые сборочные единицы – грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 2512-82 или ее заменитель в один слой.
5. Технологический зазор между поясами при сборке – 10 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ НА ОТПРОВОЧНУЮ МАРКУ

Обозначение отпрочной марки	Я	Позиция	Обознач. детали	Профиль	Длина, мм	Q	Масса, кг		N чертежа	Примечание
							шт.	Веро		
С	1	С11Р-1			3000	1	84	84	Р/Т-210-11.1 СБ	
	2	С11Р-2			3000	1	59	59	Р/Т-210-11.2 СБ	
	3	С9Р-3			2370	1	44	44	Р/Т-210-9.3 СБ	
	4	С11-05	-4x160		200	2	1,0	2,0	Б.ц.	
	5	С11-06	-4x85		250	4	0,67	2,7	Б.ц.	
	6	С11-07	-4x140		200	2	0,88	1,8	Б.ц.	
	7	С11-08	-4x65		250	4	0,51	2,0	Б.ц.	
1% на сварные швы								1,5		

Р/Т-2.10-9.01 СБ

Подкос С9Р

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Белозерцев		КМД	197	1:20
Пров.	Иванов		Лист		Листов 1
Т.контр.	Зинковский				
Н.контр.	Лопаткин				
УТВ.	Игнатьев				

